



耐隆6粒

NYLON 6 CHIP

NYLON CHIP FOR SPINING

紡絲用耐隆6粒

項目	單位 UNIT	低粘度 半光 (1N)	低粘度 鈍光 (1F)	低粘度 亮光 (2N)	中粘度 半光 (3N)	中粘度 亮光 (4N)	高粘度 亮光 (6N)	高粘度 亮光 (6N)
相對粘度-96%硫酸 (Relative Viscosity)	-	2.475	2.465	2.460	2.910	3.035	3.300	3.460
萃取份 (Extractable)	%	<0.60	<0.60	<0.60	<0.60	<0.60	<0.60	<0.60
熔點 (Melting Point)	°C	220	220	220	220	220	220	220
水份 (Moisture content)	ppm	<1000	<1000	<1000	<1000	<1000	<1000	<1000
灰份 (Tio2 content)	%	0.3	1.6	0.0	0.3	0.0	0.0	0.0
胺基 (Amino end group)	meq/kg	41.5	44.5	47.5	41.0	51.0	35.5	35.5

台化耐隆通過認證

- ✓ ISO 9001:2015 品質管理系統
- ✓ ISO 14001 環境管理系統
- ✓ OHSAS 18001 職業安全衛生管理系統
- ✓ TOSHMS 台灣職業安全衛生管理系統

NYLON CHIP

FOR ENGINEERING PLASTIC & FILM

工程塑膠用耐隆6粒

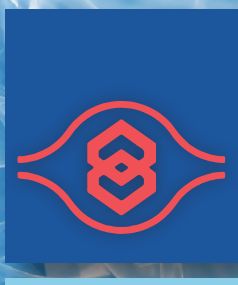
項目 Property	單位 Unit	試驗方法 Test Method	試驗條件 Test Condition	NP2400	NP2800	NP3200	NP3300	NP3800	NP4000
相對黏度 Relative Viscosity	-	96% H ₂ SO ₄	25 °C	2.46	2.85	3.25	3.30	3.80	4.00
可萃取份 Extractable	%	-	-	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6	<0.6
含水量 Moisture content	ppm	Karl Fischer	-	< 1000	< 1000	< 1000	< 1000	< 1000	< 1000
熔點 Melting point	°C	DSC	-	220	220	220	220	220	220
抗張強度 Tensile Strength	kg/cm ²	ASTM D-638	23 °C	730	710	700	700	700	700
彎曲強度 Flexural Strength	kg/cm ²	ASTM D-790	23 °C	970	970	960	960	950	940
彎曲模數 Flexural Modulus	kg/cm ²	ASTM D-790	23 °C	22,000	22,000	22,000	22,000	22,000	22,000
Izod 衝擊強度 Izod Impact Strength	kg-cm/cm	ASTM D-256	1/8"bar	4.0	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0
熱變形溫度 Heat Deflection Temperature	°C	ASTM D-648	Unannealed 18.6 kg/cm ² 1/4"bar	58	58	58	58	58	58
熔融指數 Melt Flow Index	g/10 min	ASTM D-1238	235°C × 5kg	105	45	20	19	9	8
比重 Specific Gravity		ASTM D-792	23°C /23°C	1.1~1.3	1.1~1.3	1.1~1.3	1.1~1.3	1.1~1.3	1.1~1.3
收縮率 Molding shrinkage	%	ASTM D-955	23°C /23°C	1.1~1.8	1.1~1.8	1.1~1.8	1.1~1.8	1.1~1.8	1.1~1.8
REACH Test	-	-	-	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
RoHS Test	-	-	-	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes

以上數值係本司檢驗測得，僅供選擇用途品級之參考

The data are intended as a general guide only and do not necessarily represent results that may be obtained elsewhere.

絕乾條件：烘料 80~90 °C × 8hr 或真空包裝拆包直接射出，射出後試片放入乾燥皿 24 小時後測試物性

Absolutely dry conditions: Bake the material at 80 ~ 90 °C × 8hr or unpack it directly and eject it. After injection, the test piece is placed in a drying dish for 24 hours to test the physical properties.



台灣化學纖維股份有限公司
FORMOSA CHEMICALS & FIBRE CORPORATION

台灣化學纖維股份有限公司 纖維部

☎ 02-27122211 #8368 📠 02-27175285

📍 台北市敦化北路 201 號 2 樓 後棟 275 室

Formosa Chemicals & Fibre Corporation. Nylon Div.

☎ +886-2-27122211 ext 8368 📠 +886-2-27175285

📍 No. 201, Tung Hwa N. Rd, Taipei Taiwan.

🌐 <http://www.fcfc.com.tw/nylon/tw/index.html>

✉ E-mail: sales.nylon@fcfc.com.tw